



# NP SLO金型のご案内

中西プラスチック株式会社

# 目次

|                              |     |
|------------------------------|-----|
| I) S L Q金型とは                 | 3   |
| II) S L Q金型の特徴               | 3~4 |
| III) S L Q金型の材質、型構造・加工方法について | 5   |
| ①各金型の材質について                  |     |
| ②型構造・加工方法について                |     |
| IV) これまでのお客様の困りごと            | 6   |
| V) S L Q金型（簡易型）による問題点の解消     | 7   |
| VI) 製品実績紹介                   | 8   |

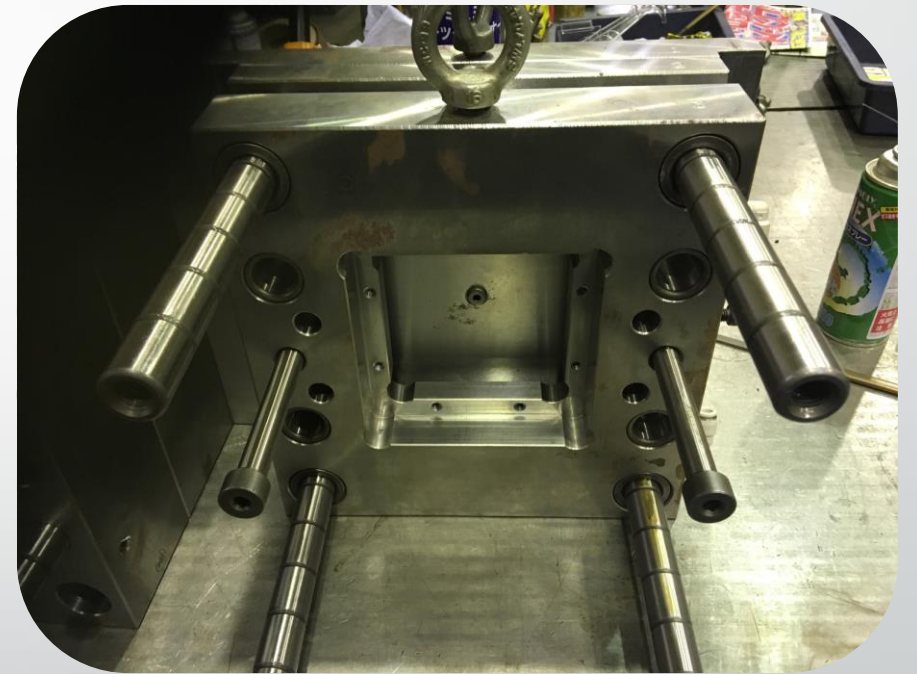
# 新製品開発および、小ロット・スポット案件に対し柔軟性を持ってスピーディーにご提案いたします

## I SLQ金型とは？

**Simplified**（簡易な） **Low cost**（低価格） **Quick**（迅速な）の頭文字を取っており、簡易金型を使用し低価格で短納期製作、短納期成形を行います。

## II SLQ金型の特徴

- ゲート位置を量産型と同じ位置に設ける事が可能
- 約120mm×120mm×40mmまでの製品に対応（例外有り）
- アンダーカットの処理が可能、シボ入れが可能
- 通常の間産時と同様の樹脂材料が使用可能
- 金型納期の短縮・金型価格の低減を実現
- 間産試作が可能
- 必要間産量に応じて金型の材質、加工方法を選択



【共用モールドベース】

## II SLQ金型の特徴

お客様の構想設計に基づき製品設計提案から試作・量産・評価・アSEMBリーまで、トータルワークでのお手伝いをさせていただきます。

### 試作型を身近に

簡易な加工方法により、試作開発を  
もっと身近にご提案致します。

**Simplified**

### コストダウンの実現

従来の金型と比較し価格が  
1/2~2/3になります。

**Low Cost**

### スピーディーな納期対応

製品データがあれば、約10日  
での金型UPが可能です。

**Quick**

### 様々な樹脂での成形が可能

汎用プラ~エンブラ、エラストマー系等  
の軟質樹脂での成形が可能です。

### 小ロット生産のご対応

1~10,000個程度の小ロット  
での生産対応が可能です。

## Ⅲ SLQ金型の材質、型構造・加工方法について

お客様のご要望毎に金型の材質、加工方法をご提案させていただきます。

### ①各金型の材質について

- Z A S材 . . . . . 耐用ショット約 3, 0 0 0ショット アンダーカット不可
- アルミ材 . . . . . 耐用ショット約 3 0, 0 0 0ショット
- S 5 5 C . . . . . 耐用ショット約 3 0, 0 0 0ショット
- H P M 7相当 . . . . . 耐用ショット約 1 0 0, 0 0 0ショット
- 金属 3 Dプリンター . . . . . 耐用ショット約 3 0, 0 0 0ショット

※耐用ショットは形状等の条件により変動致します。



【金属 3 Dプリンターと作成した入れ子 O P Mラボラトリー様御協力】

### ②型構造・加工方法について

- 製品にアンダーカットが必要な場合

→通常スライド又は置き駒というアンダーカット処理構造で対応致します。

置き駒式の場合は量産試作数量が別途ご相談となります。

- 複雑な形状の製品を簡易型で作製したい場合

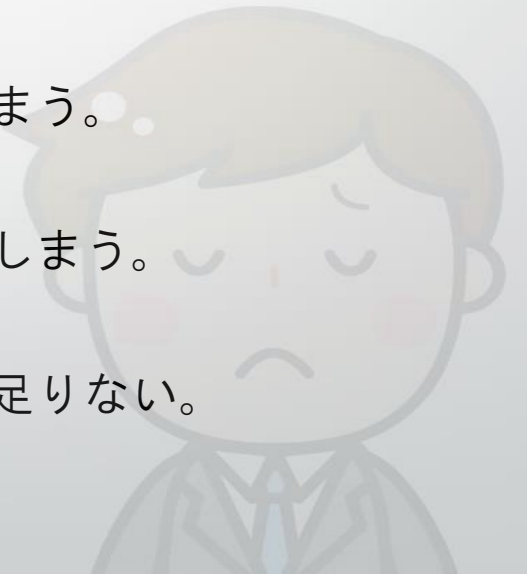
→金属 3 Dプリンターで製作致します。入子に複雑な水管を通す事も可能です。



【Z A S材使用入れ子】

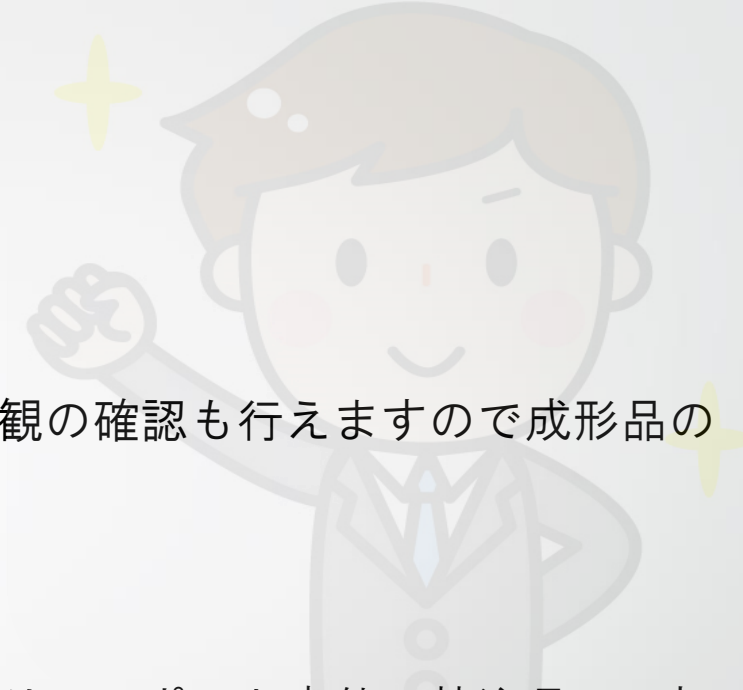
## Ⅳ これまでのお客様の困りごと

- 試作品を製作したいが、量産品と同じ原料で出来ず、材質や色調など製品の正当な評価が出来ない。
- 切削にて試作品製作し評価した後、量産金型を製作したが、抜き勾配や反り・ヒケにより寸法制度や外観に問題が発生し、大幅な金型改造が必要となった。
- 小ロットの案件では、金型費用がネックとなり、製品立上げの妨げとなってしまう。
- スポット案件や特注品にて金型を製作すると、初期投資費用が大幅にかかってしまう。
- 急な金型製作案件や展示会への出展用の製品が必要になるが、金型製作納期が足りない。



## V SLQ金型（簡易型）による問題点の解消

- お客様のご要望（数量・価格・納期）に応じ、型構造をご提案致します。
- 量産時と同じ材質・色調・抜き勾配が実現でき、ヒケやウェルド等の外観の確認も行えますので成形品の問題点の事前確認と解消、スムーズな量産への移行を実現致します。
- 従来の金型と比較し金型製作価格が1/2～2/3での製作が可能となり、スポット案件・特注品への初期費用問題を解消致します。
- 従来の金型と比較し金型製作納期も2週間～3週間での対応が可能となり、急な金型作成案件・展示会等への出展用製品の対応が可能です。



## VI 製品実績紹介

### ➤ アルミエンドキャップ

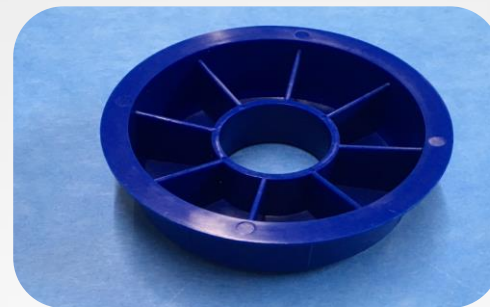
→年間50個程度の小ロット製品。

### ➤ 工場部材の1000個打ち切り製品。

### ➤ 水栓カバーのキャップ

→S L Q金型の入れ子技術を応用し、ベースは  
専用にキャップマークのみ必要に応じて変更。

上記以外にも様々な用途にご使用いただいております。



【紙管キャップ】



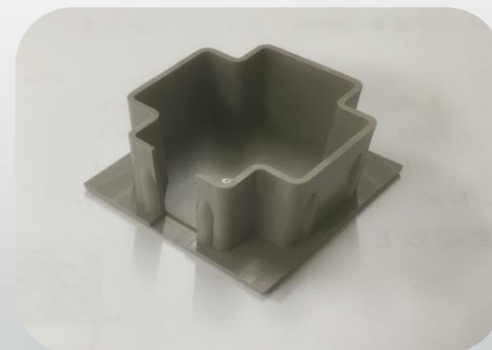
【錠前部品】



【ホルダーカバー】



【スペーサー】



【アルミキャップ】



【ビスキャップ】